



PLAN D'USINAGE

- RESERVÉ CONTINENTAL INDUSTRIE**
- FIXATION MOTEUR : - 4 H M27x120 + 4 M27 + 4 W27
 - FIXATION SURPRESSEUR : - 4 H M24x140 + 8 M24 + 4 W24 + 4 H M24
 - FIXATION TAQUETS DEMONTABLES : - 32 H M14x50 + 32 M14
 - TENSION SURPRESSEUR et MOTEUR : - 16 H M20x130 + 16 H M20
 - FIXATION CARTERS : - 4 CHc M08x15 + 4 M08 + 4 W08
- 10 CHc M06x16 + 10 M06 + 10 W06
 - FIXATION CHASSIS AU SOL : - 12 TIGES D'ANCRAGES Réf.S.2867
- 12 H M20x130 + 36 H M20
- TUYAU Réf: S.2723 Lg.1,20m
 - CARTER : Voir plan N° 600-124; 1 partie inférieure acier + 1 partie supérieure acier avec rayon de 62. Voir plan N° 600-445; 1 rallonge carter acier.
 - TAQUETS : Voir plan N°610; 16 pièces Réf : S.2965.

- NOTA :**
- Matière : ACIER S235JR
 - Casser les angles vifs
 - Soudures internes et externes continues, brossées
 - Réalisation parfaite des taraudages et contrôle de ceux-ci après sablage.
 - Respecter les équerrages.
 - Tolérance générale : ±0,5 mm.
- QUANTITÉ : 5 CHÂSSIS**
- PEINTURE :**
- Sablage SA 2,5.
 - Apprêt bi-composant ép.160 microns. (2 couches de 80μ)
 - Finition polyuréthane RAL 5015 ép.40 microns.
 - Epaisseur totale 200 microns film sec.
 - Surface peinture : 28,6 m².
- MASSE TOTALE D'UN CHÂSSIS : 1802 kg**

CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.	TYPE 600A.04	ENSEMBLE : 600-amp
S ¹ TRIVIER/MOIGNANS FRANCE	CHÂSSIS TRANSMISSION DIRECTE	DATE : 20/10/2016
V/Cde N° :	MOTEUR "TECO" 750 kW - 2 Poles (Type AFJH-PA-450AA)	ECHELLE : 1 : 8
N/Cde N° : A.R.028248	Dessiné par : B.D	FORMAT : A1
Client: CESA (COBRE PANAMA)	Dates de révision	Véifié par : D.R
Ce plan est notre propriété et ne peut être copié ou communiqué à des tiers sans notre autorisation.		N° PLAN REV.
		600-603 0